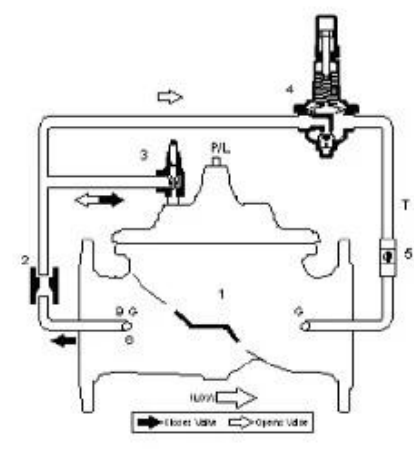


1. 閘門之設計與製造應符合下列規定：(閘門設計與製造)



2. 閘門之材料應符合下列規定：(閘門材料)

- 閘門之材料應符合 10,0000 磅之強度
- 5 磅之重量

3. 閘門之製造應符合下列規定：(閘門製造)

- 閘門之製造應符合 CNC
- 閘門之製造應符合 GSK & WIS
- 閘門之製造應符合 0.5 磅
- 閘門之製造應符合 $1.1xpn+1$ 磅
- 閘門之製造應符合 $1.5xpn+1$ 磅
- 閘門之製造應符合 ± 0.2 磅

4. 閘門之測試應符合下列規定：(閘門測試)

閘門之測試應符合 WRAS/KTW/NSF/FDA/ACS 之規定

iv

v GB, TUV CE, ISO 9001, ADWO-2000, TS, PED, WRC WRAS, KTW, API 6D, API609

VI /

COMPANY FACTORY



01

21 years of professional experience

03

Independent research and development team
28 top senior professional researchers

05

100% high level ex-factory inspection

07

2 years quality assurance, repair and replacement

4 factories

02

2 professional testing centers

04

High quality imported materials

06

COMPANY QUALIFICATION



COMPANY EXHIBITION



Q: 2024年12月31日以前に発生した研究開発費のうち、2025年1月1日以前に償却された研究開発費の金額は、

Q: RKSfluid 2024年12月31日以前に発生した研究開発費のうち、2025年1月1日以前に償却された研究開発費の金額は、

Q: RKSfluid 2024年12月31日以前に発生した研究開発費のうち、2025年1月1日以前に償却された研究開発費の金額は、